ANALISA PENGGUNAAN ABU ARANG KAYU PENGGANTI SEBAGIAN PASIR TERHADAP KUAT TEKAN MORTAR

Mahadi Rahman Siregar¹*, Sahrul Harahap², Alvi Sahrin Nasution³

^{1,2}Teknik Sipil, Universitas Graha Nusantara Padangsidimpuan, ³Universitas Negeri Medan

Email: mahadirahmansrg@gmail.com

Abstrak:Mortar adalah salah satu bahan bangunan yang berfungsi sebagai perekat pasangan batu bata, batako, plesteran dan sebagainya. Saat ini mortar masih menggunakan agregat halus atau pasir dan semen portland sebagai bahan pengikat utama yang harganya cukup mahal. Di samping kebutuhan mortar yang sangat penting tersebut, arang kayu bekas pembakaran dan limbah kayu yang dihasilkan dari industri rumahan menjadi salah satu masalah lingkungan. Sebanding dengan jumlah kebutuhan material mortar, abu arang kayu juga diproduksi industry rumahan dalam skala besar juga. Inovasi pemanfaat abu arang kayu bisa menjadi salah satu bahan alternative dalam pembuatan mortar. tujuan yang ingin dicapai dalam penelitian ini adalah untuk mengetahui hasil analisa nilai kuat tekan mortar yang didapat dari penggunaan abu arang kayu pengganti sebagian pasir dalam campuran mortar. Penelitian dilakukan di Laboratorium Mortar Dan Struktur Teknik Sipil Fakultas Teknik Kampus III Universitas Graha Nusantara Padangsidimpuan. Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan didapati hasil pengujian kuat tekan mortar pada umur 7 hari nilai kuat tekan mortar normal, variasi 5% dan variasi 10% secara berturut turut sebesar 4,78 Mpa, 4,11 Mpa dan 3,61 MPa. Pada umur 14 hari nilai kuat tekan mortar mortar normal, variasi 5% dan variasi 10% secara berturut turut sebesar 6,94 Mpa, 5,44 Mpa dan 5,28 Mpa. Dan pada umur 28 hari nilai kuat tekan mortar mortar normal, variasi 5% dan variasi 10% secara berturut turut sebesar 7,78 Mpa, 6,17 Mpa dan 5,94Mpa. Berdasarkan hasil tersebut didapati hasil penurunan mutu maka untuk pemakajan abu arang kayu sebagai material campuran mortar masih harus diperhatikan dan dipertimbangkan resiko penurunan nilai kuat tekan yang direncanakan.

Kata Kunci: Abu Arang Kayu; Pasir; Kuat Tekan Mortar

PENDAHULUAN

Mortar adalah salah satu bahan bangunan yang berfungsi sebagai perekat pasangan batu bata, batako, plesteran dan sebagainya. Saat ini mortar menggunakan agregat halus atau pasir dan semen portland sebagai bahan pengikat utama yang harganya cukup mahal. Hal ini menyebabkan diperlukannya bahan alternatif pengikat lainnya yang memiliki harga lebih murah dan diprediksi dapat meningkatkan mekanik mortar. Mortar sendiri memiliki beberapa kelebihan yaitu beratnya yang ringan memudahkan pekerja untuk memindah dan memasang bata, bentuknya yang sangat homogen antar satu dengan yang lain sehingga diperlukan lebih sedikit perekat bata, dan juga mortar memiliki

kekuatan yang paling tinggi dibanding batako maupun bata merah konvensional.

Perkembangan dan kemajuan bangunan, menyebabkan mortar memikul peran yang sangat besar dalam hal pembangunan. Pada dasarnya mutu mortar tergantung pada sifat, karakteristik bahan pembentuknya dan cara pengerjaannya. Salah satu penentu mutu mortar agar layak digunakan yaitu daya rekat dan kuat tekan sendiri. Dimana mortar itu dalam membangun sebuah konstruksi selalu digunakan. Tetapi dalam pengerjaannya terkadang masyarakat kurang dalam membuat campuran untuk mortar. Sehingga hasil yang di dapatkan tidak maksimal. Yaitu akan muncul retak-retak pada dinding pada pembuatan dan setelah

pembuatan. Hal ini tidak bisa dibiarkan karena akan berpengaruh besar kokohnya dan keindahan sebuah konstruksi. Penerapan pencampuran mortar dalam pelaksanaan di lapangan masih cenderung tidak berubah, masyarakat masih menggunakan semen portland sebagai bahan pengikat utama. Pada proporsi campuran tertentu nilai kuat tekan mortar justru menunjukan penurunan kuat tekan.

Oleh karena itu untuk memperbaiki mutu mortar dapat digunakan bahan yang mempunyai sifat pozzolan dengan maksud sebagai bahan tambah ataupun sebagai bahan substitusi parsial semen dengan harapan dapat menghasilkan mortar yang memiliki kuat tekan tinggi. Kualitas mortar sangat perlu ditingkatkan, maka untuk dapat meningkatkan kualitas mortar tersebut pada bahan penyusun mortar dapat diberikan alternatif lain yang bahan mampu menghasilkan sifat fisik dan mekanik yang lebih baik. Maupun untuk mengurangi berat mortar untuk memudahkan saat pengerjaan dan pada akhirnya dapat mengurangi bobot bangunan.

TINJAUAN PUTAKA Defenisi Mortar

Mortar didefinisikan sebagai campuran material yang terdiri dari agregat halus (pasir), air suling dan semen portland dengan komposisi tertentu. Bahan pengikat antara semen dan air bereaksi secara kimia sehingga membuat suatu bahan yang padat dan tahan lama. Syarat mortar untuk bahan adukan cukup plastis, sehingga mudah untuk dikerjakan, dapat menghasilkan rekatan dan lekatan yang baik, dapat membagi tegangan tekan secara merata serta tahan lama.

Mortar pertama kali terbuat dari lumpur dan tanah liat karena persediaan batu sangat kurang. Menurut sejarah awal membangun kemampuan mortar muncul di yunani. Mortar dibuat dengan batu kapur dengan penambahan abu vulkanik yang memungkinkan untuk mengeras di dalam air yang biasa disebut pozzolanat (semen hidrolik). Mortar sebagai bahan bangunan, biasanya diukur sifat — sifatnya, misalnya kuat tekan, berat jenis, kuat tarik, daya serap air, kuat rekat dengan bata merah.

Tipe Mortar

Mortar dapat ditinjau dari bahan pembentuknya dapat dibedakan menjadi empat tipe, yaitu: mortar lumpur (mud mortar), mortar kapur, mortar semen dan mortar khusus. Adapun penjelasan tentang tipe mortar dapat dilihat pada uraian berikut ini.

- Mortar lumpur, adalah mortar dibuat dari campuran pasir, tanah liat atau lumpur dan air. Pasir, tanah liat dan air tersebut dicampur sampai rata dan mempunyai konsistensi yang cukup baik,
- Mortar kapur, dibuat dari campuran pasir, kapur dan air. Kapur dan pasir mula-mula dicampur dalam keadaan kering, kemudian ditambahkan air. Air ditambahkan secukupnya agar diperoleh adukan yang cukup baik (mempunyai konsistensi baik),
- Mortar semen, dibuat dari campuran pasir, semen portland, dan air dalam perbandingan campuran yang tepat. Mortar ini kekuatannya lebih besar daripada mortar lumpur dan mortar kapur, karena mortar ini biasanya dipakai untuk tembok, pilar kolom atau bagian lain yang menahan beban,
- Mortar khusus, yang mana dibuat dengan menambahkan asbestos, fibers, jute fibers (serat rami), butir-butir kayu, serbuk gergaji kayu dan sebagainya. Mortar ini digunakan untuk bahan isolasi panas atau peredam suara. Mortar tahan api, diperoleh dengan menambahkan bubuk bata api dengan

aluminuos semen, dengan membandingkan volume satu aluminous semen dan bubuk bata api. Mortar ini biasa dipakai untuk tungku api dan sebagainya.

Bahan-Bahan Penyusun Mortar

Campuran mortar harus mempunyai perbandingan yang optimal antar bahan penyusunnya. Campuran yang dibentuk pun berbeda-beda agar pembentukan mortar dapat dimanfaatkan oleh seluruh material. Campuran penysusun mortar antara lain portland cement, agregat halus (pasir), dan air serta bahan tambahan yang dapat digunakan dalam pembuatan mortar:

Semen

Semen portland yaitu semen hidrolis yang dihasilkan dengan cara menggiling terak semen portland terutama yang terdiri atas kalsium silikat yang bersifat hidrolis dan digiling bersama-sama dengan bahan tambahan berupa satu atau lebih bentuk kristal senyawa kalsium sulfat dan boleh ditambah dengan bahan tambahan lain.

Agregat Halus

Agregat adalah butiran mineral yang merupakan hasil disintegrasi alami batubatuan atau juga hasil mesin pemecah batu dengan memecah batu alami. Agregat merupakan salah satu bahan pengisi baik pada mortar maupun campuran mortar, namun demikian peranan agregat pada campuran sangatlah penting. Kandungan agregat dalam mortar maupun mortar kirakira mencapai 70% - 75% dari volume campuran keseluruhan.

Air

Air adalah bahan untuk mendapatkan kelecakan yang perlu untuk penggunaan mortar. Jumlah air yang digunakan tentu tergantung pada sifat material yang digunakan. Air yang mengandung kotoran yang cukup banyak akan mengganggu proses pengerasan atau ketahanan mortar. Namun demikian air yang tak dapat

diminum pun dapat digunakan sebagai campuran mortar, asalkan memenuhi syarat mutu yang disyaratkan. Air yang digunakan untuk campuran mortar harus bersih, tidak boleh mengandung minyak, asam, alkali, zat organis atau bahan lainnya yang dapat merusak mortar atau tulangan.

Bahan Tambahan

Secara umum bahan tambah yang digunakan dapat dibedakan menjadi dua yaitu bahan tambah yang bersifat kimiawi dan bahan tambah yang bersifat mineral. Bahan tambah kimiawi ditambahkan saat pengadukan dan atau saat pelaksanaan pengecoran sedangkan bahan tambah yang bersifat mineral ditambahkan saat pengadukan dilaksanakan (Mulyono, 2004).

Bahan tambah mineral saat ini banyak ditambahkan ke dalam campuran mortar dengan berbagai tujuan, antara lain untuk mengurangi pemakaian semen, mengurangi akibat reaksi hidrasi. temperature mengurangi bleeding atau menambah kelecakan mortar segar. Cara pemakaiannya pun berbeda- beda, sebagai bahan pengganti sebagian semen atau tambahan pada campuran untuk mengurangi agregat

Abu Arang Kayu

Secara umum bahan tambah yang digunakan dapat dibedakan menjadi dua yaitu bahan tambah yang bersifat kimiawi dan bahan tambah yang bersifat mineral. Bahan tambah kimiawi ditambahkan saat pengadukan dan atau saat pelaksanaan pengecoran sedangkan bahan tambah yang bersifat mineral ditambahkan saat pengadukan dilaksanakan (Mulyono, 2004).

Bahan tambah mineral saat ini banyak ditambahkan ke dalam campuran mortar dengan berbagai tujuan, antara lain untuk mengurangi pemakaian semen, mengurangi temperature akibat reaksi hidrasi, mengurangi bleeding atau menambah kelecakan mortar segar. Cara pemakaiannya pun berbeda- beda, sebagai bahan pengganti

sebagian semen atau tambahan pada campuran untuk mengurangi agregat

Perawatan Mortar

Perawatan mortar adalah usaha untuk merawat mortar dengan tujuan utama untuk menjaga kadar air (di dalam mortar) yang mencukupi, artinya dalam kualitas yang mencukupi untuk keperluan pertumbuhan optimal kekakuan mortar serta temperatur normal, terutama pada umur mortar yang masih muda agar kekuatan dan kinerja mortar dapat tumbuh dengan normal.

Merawat mortar sama halnya dengan merawat mortar. Kondisi perawatan mortar yang baik dapat dicapai dengan melakukan beberapa langkah, yaitu:

- Perawatan mortar dengan cara mortar direndam di dalam air selama waktu yang diperlukan untuk menggunakan mortar tersebut.
- Perawatan mortar dengan cara mortar dibiarkan setelah dibuka dari cetakan di dalam ruangan menurut temperatur ruangan tersebut.
- Perawatan mortar dengan cara mortar dilindungi dengan karung basah agar uap air yang terdapat dalam mortar tidak hilang.
- Perawatan dengan uap seringkali digunakan untuk mortar yang dihasilkan dari pabrik. Temperatur perawatan uap ini 80-150 oC dengan tekanan udara 76 mmHg dan biasanya lama perawatan satu hari.
- Perawatan mortar dengan cara memberikan tekanan yang tinggi pada mortar dalam ruangan tertutup, untuk mendapatkan mortar mutu tinggi.

Karenanya perawatan mortar merupakan suatu prosedur yang penting dalam proses pelaksanaan suatu bangunan, terutama di daerah tropis yang umumnya bersuhu udara panas, untuk bisa menghasilkan struktur dengan kekuatan dan kinerja mortar hanya akan tumbuh secara maksimal bila perawatan (curing) dilakukan dengan baik dan benar sejak umur mortar yang dini.

Kuat Tekan

Mortar mempunyai kuat tekan bervariasi sesuai dengan bahan-bahan penyusunnya. Perbandingan semen, pasir dan air yang sesuai untuk mortar yang memiliki syarat, sebagai bahan pengikat mortar harus mempunyai konsistensi/kekentalan standar. Konsistensi mortar ini nantinya akan berguna dalam menentukan kekuatan mortar yang menjadi spesifik, plesteran dinding, batako dan sebagainya, sehingga diharapkan mortar yang menahan gaya tekan akibat beban yang bekerja padanya tidak hancur.

Dengan mengasumsikan bahwa tegangan terbagi rata di seluruh penampang, Kuat tekan mortar dapat dihitung dengan menggunakan persamaan berikut ini :

$$fc' = \frac{P}{A}$$

METODE PENELITIAN

Pada penelitian ini, metode vang digunakan adalah metode eksperimental vang dilaksanakan dilaboratorium Fakultas Teknik Universitas Graha Nusantara. Dimana pada eksperimen penelitian ini dilakukan dengan cara memvarasikan salah satu material campuran mortar normal dengan abu arang kayu. Dari hasil penelitian vang dilakukan dengan metode eksperimental diharapkan dapat mengetahui nilai-nilai kuat tekan mortar dan pengaruh yang ditimbulkan dari penggunaan abu arang kayu tersebut.

Data-data yang diperlukan dalam hasil penelitian dengan iudul "Analisa Penggunaan Abu Arang Kayu Pengganti Sebagian Pasir Terhadap Kuat Tekan Mortar" terbagi menjadi dua, yaitu: data primer dan data sekunder. Data primer merupakan data data yang diperoleh dari eksperimen yang dilakukan di Laboratorium Fakultas Teknik Universitas Graha Dimana

P: Gaya maksimum dari mesin tekan (N)

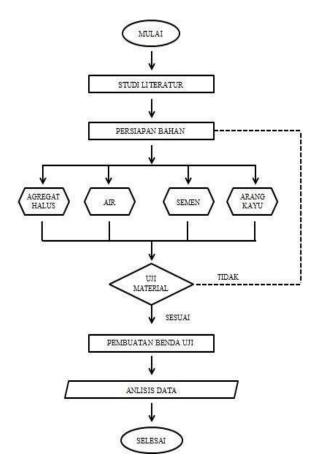
A: Luas penampang yang diberi tekanan (mm2)

fc': Kuat tekan (N/mm2)

Nusantara Padangsidimpuan. Data primer ini dipakai sebagai acuan sumber data dalam penulisan hasil penelitian ini. Data primer yang dimaksud antara lain, data pengujian material penyusun mortar, data job mix design, dan data hasil pengujian kuat tekan mortar dengan umur yang telah ditetukan yakni 7, 14, dan 28 hari. Sedangkan Data sekunder adalah data yang diperoleh dari beberapa buku dan jurnal yang berhubungan dengan teknik mortar dan konsultasi langsung dengan dosen pembimbing di Universitas Graha Nusantara

Padangsidimpuan. Disini buku yang dijaikan sebagai data sekunder antara lain buku teknologi mortar karangan beberapa penulis kenamaan Indonsesia, serta SNI yang dipakai di Indonesia

Untuk mempermudah peneliti dalam melakukan penelitian, maka dibuat bagan alir penelitian. Adapun tahapan penelitian dapat kita lihat pada gambar bagan alir berikut ini.



Gambar 1. Diagram Alir Penelitian

Tahapan Penelitian

Adapun tahapan-tahapan dalam pelaksanaan penelitian ini antara lain adalah sebagai berikut:

Persiapan

Persiapan yang dilakukan meliputi persiapan studi pustaka, persiapan literatur, pengadaan alat dan bahan termasuk pembuatan abu arang kayu untuk mendapatkan abunya, serta persiapan laboratorium.

Pemeriksaan Bahan

Pemeriksaan ini dilakukan untuk mengetahui sifat serta karakteristik bahan susun mortar apakah telah memenuhi persyaratan yang sudah ditentukan atau belum apabila digunakan dalam pencampuran mortar (mix design).

Perencanaan Campuran

Perencanaan campuran (mix design) dilakukan berdasarkan hasil pemeriksaan dari masing- masing bahan sebelumnya untuk merencanakan pencampuran mortar, mulai dari semen, agregat halus, dan air serta abu arang kayu. Hasil dari mix design ini berupa perbandingan antara bahan-bahan penyusun mortar yang selanjutnya akan digunakan sebagai dasar dalam pembuatan benda uji.

Pembuatan Benda Uji

Pada tahapan ini dilakukan pekerjaanpekerjaan sebagai berikut:

- Pembuatan adonan mortar.
- Pengujian slump test
- Pengecoran ke dalam cetakan kubus.
- Pelepasan benda uji dari cetakan kubus.

Perawatan benda uji

Perawatan benda uji dilakukan dengan cara merendam mortar di dalam bak selama 7, 14, dan 28 hari.

Pengujian Mortar

Pada tahapan ini dilakukan pengujian mortar sesuai umur perencanaan yang telah di tentukan.

Analisis Data dan Pembahasan Pada tahap ini dilakukan pengolahan data dari pengujian yang telah dilakukan dengan bantuan program Microsoft Excel, kemudian dilakukan pembahasan terkait hasil pengujian yang diperoleh.

Penarikan Kesimpulan Tahapan ini merupakan tahapan terakhir dari penelitian ini. Dalam tahapan ini data yang sudah dianalisis dibuat suatu kesimpulan penelitian yang berhubungan dengan tujuan penelitian, selain itu di buat juga saran-saran untuk penelitian selanjutnya.

HASIL DAN PEMBAHASAN PENELITIAN

Berdasarkan hasil pengujian agregat halus yang telah dilakukan didapat hasil dan nilai pengujian agregat halus seperti berikut.

Pengujian Kadar Air

Dari pengujian kadar air agregat halus yang sama dengan dua kali pengujian didapat hasil pengujian seperti pada Tabel 1 berikut.

Tabel 1. Perhitungan Kadar Air Agregat Halus Tabel

No	Pengukura n	Satuan	Sampel 1	Sampe I 2	Rata-Rata
1	Berat Agregat Semula (W1)	Gr	1500	1500	1500
2	Berat Agregat Kering Oven (W2)	Gr	1340	1370	1355
3	Kadar Air	%	11.94	9.49	10.71

Dengan menggunakan persamaan berikut maka diperoleh nilai kadar air agregat halus yaitu:

$$kadar\; air\; agregat\; halus = \frac{w1-w2}{w2}\; x\; 100\;\%$$

$$kadar\; air\; agregat\; halus = \frac{1500-1340}{1340}\; x\; 100$$

kadar air agregat halus = 11.94%

Untuk sampel 1, sedangkan untuk sampel 2 dengan menggukan persamaan yang sama diperoleh nilai sebagai berikut:

$$kadar\; air\; agregat\; halus = \frac{w1-w2}{w2}\; x\; 100\; \%$$

kadar air agregat halus =
$$\frac{1500 - 1370}{1370} \times 100\%$$

kadar air agregat halus = 9,49 % Kadar air rata-rata dari hasil penjumlahan sampel 1 dan sampel 2 yakni 11,94% + 9,49% dengan nilai rata-rata diperoleh sebesar 10,71%. Berdasarkan hasil tersebut maka agregat halus layak digunakan sebagai

campuran beton.

Dari pengujian berat isi agregat halus yang telah dilakukan didapat hasil pengujian seperti pada Tabel 2 berikut **Tabel. 2.**

Perhitungan Berat Isi Agregat Halus

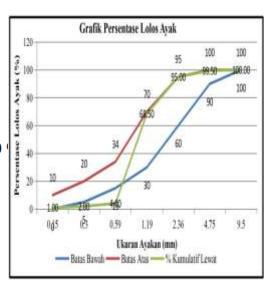
Dengan menggunakan persamaan berikut diperoleh berat isi agregat halus, yaitu:

 $Kadar air agregat kasar = \frac{5415}{A4410}$

No	Pengukuran	Satuan	Berat Sampel
1	Berat Agregat	Gr	5415
2	Volume Wadah	cm ³	4410
3	Berat Isi	gr/cm ³	1,22

kaak = 1,2 gr/cm3

Dari pengujian analisa ayak agregat halus yang telah dilakukan didapat hasil pengujian seperti pada Tabel 3 berikut.



Gambar 1. Grafik Hubungan Ukuran Ayakan Dengan Persentase Lolos Ayakan

Tabel 3.

No	Nom	Ukura	an	Berat		Jumlah		%	%
	or	Lobar	ng	tertah	an	Persen		komula	komula
	Sarin	ayaka	L	Lolos	;			tif	tif
	gan			ayaka	ın			tertaha	lewat
			1					n	
		inchi	mm	gram	gra m	tertaha n	lewat		
1	No. 1.5	1.500	38.10	0	100 0	0.000	100.0	0.000	100.00 0
2	No.	0.750	19.10	0	100 0	0.000	100.0	0.000	100.00 0
3		0.375	9.500	0	~	0.000	100.0	0.000	100.00 0
4	-, -	0.187	4.750	5	-	0.500	99.50	0.500	99.500
5	No. 8	0.094	2.360	45	950	4.500	95.00	5.000	95.000
6	No. 16	0.047	1.180	265	685	26.500	68.50	31.500	68.500
7	No. 20	0.033	0.850	380	305	38.000	30.50	69.500	30.500
8	No. 30	0.020	0.590	265	40	26.500	4.000	96.000	4.000
9	No. 60	0.010	0.250	20	20	2.000	2.000	98.000	2.000
10	No. 100	0.006	0.150	10	10	1.000	1.000	99.000	1.000
11	No. 200	0.003	0.075	5	5	0.500	0.500	99.500	0.500
12	PAN (Sisa				5	0.500	100.0 00.00		
Jun	ılah	1	l	1	<u> </u>	<u> </u>	1.000		

Agregat Halus

Berdasakan grafik diatas dapat dilihat bahwa agrgat halus yang digunakan mendekati nilai satandar SNI dan layak digunakan sebagai material mortar.

Dari pengujian kadar lumpur agregat halus yang telah dilakukan didapat hasil pengujian seperti pada Tabel 5 berikut.

Tabel 5. Perhitungan Kadar Lumpur Agregat Halus

Luiu	.5				
No.	Pengukuran	Satuan	Sampel 1	Samp	Rata Rata
				el 2	
1	Volume Pasir	Ml	56.00	55.00	55.50
2	Volume	Ml	1.00	1.00	1.00
	Lumpur				
3	Kadar	%	1.79	1.75	1.77
	Lumpur				

Dengan menggunakan Persamaan berikut ini maka diperoleh nilai kadar lumpur

agregat halus yaitu:

Untuk sampel 1, sedangkan untuk sampel 2 dengan menggukan persamaan yang sama diperoleh nilai sebagai berikut:

$$Kadar\ Lumpur = \frac{V2}{V1 + V2}\ x\ 100\ \%$$

$$Kadar\ Lumpur = \frac{1}{53 + 1}\ x\ 100\ \%$$

 $Kadar\ Lumpur = 1.75\ \%$

$$Kadar\ Lumpur = \frac{V2}{V1 + V2}\ x\ 100\ \%$$

$$Kadar\ Lumpur = \frac{1}{56+1}\ x\ 100\ \%$$

 $Kadar\ Lumpur = 1.79\ \%$

.Dari hasil perhitungan diperoleh kadar lumpur rata rata kadar air rata-rata dari hasil penjumlahan sampel 1 dan sampel 2 yakni 1,79% + 1,75% dengan nilai rata-rata diperoleh sebesar 1,77% maka agregat halus

layak digunakan sebagai campuran mortar. Dari pengujian berat isi agregat abu halus arang kayu yang telah dilakukan didapat hasil pengujian seperti pada Tabel 6 berikut. Tabel. 6. Perhitungan Berat Isi Agregat Abu Halus Arang Kayu

No	Pengukuran	Satuan	Berat Sampel
1	Berat Agregat	gr	2205
2	Volume Wadah	cm ³	4278
3	Berat Isi	gr/cm ³	0,52

Dengan menggunakan persamaan berikut diperoleh berat isi agregat abu halus arang kayu, yaitu:

$$Kadar \ air \ kasar = \frac{2.206}{V4.278} \ x \ 100 \ \%$$

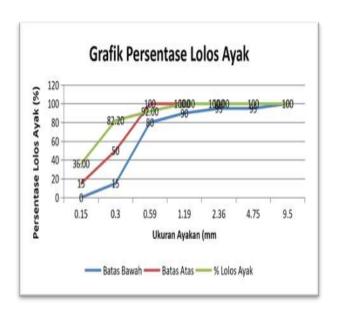
 $Kadar \ air \ kasar = 0.52 \ gr/cm2$

Dari pengujian analisa ayak agregat abu halus arang kayu yang telah dilakukan didapat hasil pengujian seperti pada Tabel 7 berikut.

Tabel 7. Analisa Saringan Agregat Abu Halus Arang Kayu

3/8	No		Ukura		Ber		Jumlah	persen		%
Sari nga n Inchi mm gr gr Tertaha Lewat n No. 1.500 38.1 O 500 0,00 100,00 0,00 100.00					Ter	tahan	(%)			
No. No.		r	ayaka	n						
No. 1.500 38.1 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00									tertaha	lewat
Inchi mm gr gr Tertaha Lewat		nga							n	
No. 1.500 38.1 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 No. 0.750 19.1 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 No. 0.375 9.50 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 No. 0.0187 4.75 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 No. 0.094 2.36 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 No. 0.047 1.18 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 No. 0.033 0.85 3 497 0,60 99,40 0,60 99,40 No. 0.010 0.25 49 411 9,80 82,20 17,80 82,20 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa)				1		ı		ı		
1 No. 1.500 38.1 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 2 No. 0.750 19.1 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 3 No. 0.375 9.50 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 4 No. 0.187 4.75 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 5 No. 0.094 2.36 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 6 No. 0.047 1.18 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 7 No. 0.033 0.85 3 497 0,60 99,40 0,60 99,40 8 No. 0.020 0.59 37 460 7,40 92,00 8,00 92,00 9 No. 0.010 0.25 49 411 9,80 82,20 17,80 82,20 10 No. 0.006 0.15 231 180 46,20 36,00 64,00 36,00 11 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa)			Inchi	mm	gr	gr	Tertaha	Lewat		
1.5 0 0 0 0 0 0 0 0 0										
2 No. 0.750 19.1 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 3 No. 0,375 9.50 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 100.00 100.00 100.00 100.00 4 No. 0.187 4.75 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 100.00 100.00 5 No. 0.094 2.36 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 100.00 6 No. 0.047 1.18 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 100.00 7 No. 0.033 0.85 3 497 0,60 99,40 0,60 99,40 99,40 0,60 99,40 99,40 0,60 99,40 8 No. 0.020 0.59 37 460 7,40 92,00 8,00 92,00 92,00 99,40	1			38.1	0	500	0,00	100,00	0,00	100.00
34		1.5	O							
34	2	Nο	0.750	10 1	0	500	0.00	100.00	0.00	100.00
No. 0.004 2.36 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 1	_		0.750	17.1	U	500	0,00	100,00	0,00	100.00
3/8		/4								
3/8	3	No.	0,375	9.50	0	500	0,00	100,00	0,00	100.00
4			,				,			
4										
No. 0.094 2.36 0 500 0,00 100,00 0,00 100,00 0,00 100	4	No.	0.187	4.75	0	500	0,00	100,00	0,00	100.00
8 No. 0.047 1.18 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 7 No. 0.033 0.85 3 497 0,60 99,40 0,60 99,40 8 No. 0.020 0.59 37 460 7,40 92,00 8,00 92,00 9 No. 0.010 0.25 49 411 9,80 82,20 17,80 82,20 10 No. 0.006 0.15 231 180 46,20 36,00 64,00 36,00 11 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa)		4								
8 No. 0.047 1.18 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 7 No. 0.033 0.85 3 497 0,60 99,40 0,60 99,40 8 No. 0.020 0.59 37 460 7,40 92,00 8,00 92,00 9 No. 0.010 0.25 49 411 9,80 82,20 17,80 82,20 10 No. 0.006 0.15 231 180 46,20 36,00 64,00 36,00 11 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa)										
6 No. 0.047 1.18 0 500 0,00 100,00 0,00 100.00 7 No. 0.033 0.85 3 497 0,60 99,40 0,60 99,40 8 No. 0.020 0.59 37 460 7,40 92,00 8,00 92,00 9 No. 0.010 0.25 49 411 9,80 82,20 17,80 82,20 10 No. 0.006 0.15 231 180 46,20 36,00 64,00 36,00 11 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa)	5		0.094	2.36	0	500	0,00	100,00	0,00	100.00
16		8								
16		N.T	0.047	1 10	0	500	0.00	100.00	0.00	100.00
7 No. 0.033 0.85 3 497 0,60 99,40 0,60 99,40 8 No. 0.020 0.59 37 460 7,40 92,00 8,00 92,00 9 No. 0.010 0.25 49 411 9,80 82,20 17,80 82,20 10 No. 0.006 0.15 231 180 46,20 36,00 64,00 36,00 11 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa)	6		0.047	1.18	U	500	0,00	100,00	0,00	100.00
20		10								
20	7	Nο	0.033	0.85	3	497	0.60	99 40	0.60	99 40
8 No. 0.020 0.59 37 460 7,40 92,00 8,00 92,00 9 No. 0.010 0.25 49 411 9,80 82,20 17,80 82,20 10 No. 0.006 0.15 231 180 46,20 36,00 64,00 36,00 11 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa)	ľ		0.033	0.05	9	177	0,00	77,40	0,00	,,10
30										
30	8	No.	0.020	0.59	37	460	7,40	92,00	8,00	92,00
60		30								·
10 No. 0.006 0.15 231 180 46,20 36,00 64,00 36,00 110 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN (Sisa) 20 0,00 100.00 0.000	9	No.	0.010	0.25	49	411	9,80	82,20	17,80	82,20
100										
11 No. 0.003 0.075 160 20 32,00 4,00 96,00 4,00 12 PAN 20 0,00 100.00 0.000	10		0.006	0.15	231	180	46,20	36,00	64,00	36,00
200										
12 PAN (Sisa) 20 0,00 100.00 0.000	11		0.003	0.075	160	20	32,00	4,00	96,00	4,00
(Sisa)		200								
(Sisa)	12	יאם	NT .				20	0.00	100.00	0.000
	12						20	0,00	100.00	0.000
							500			
		Juil	11411				500			

Adapun grafik dari agregat abu halus arang kayu tersebut dapat dilihat pada Gambar 2. berikut.



Gambar 2. Grafik Hubungan Ukuran Ayakan Dengan Persentase Lolos Ayakan Agregat Abu Halus Arang Kayu

Dari grafik diatas dapat dilihat bahwa abu arang kayu yang digunakan sangat halus, dan hampir mendekati tingkat kehalusan semen yakni lolos saringan No. 200.

Dari pengujian slump yang dilakukan terhadap campuran mortar normal dan mortar variasi 5% dan 10% didapat hasil nilai slump seperti pada Tabel 9 berikut.

Tabel 9. Hasil Pengujian Slump

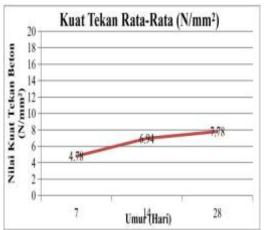
No	Variasi	Tingg	;i	Tinggi	Air 1	Х
	Campuran	Slump)	Slump	Adukan	
		mm		Rata		
		1	2	rata (mm)	(Liter)	
1	Mortar Normal	70,00	75,00	72,50	14,00	
2	Mortar Variasi 5%			,	14,00	
3	Mortar Variasi 10%	75,00	80,00	77,50	14,00	

Berdasarkan data hasil pengujian tersebut, nilai slump seluruh campuran masuk kedalam nilai slump rencana yaitu berada di antara 60 mm sampai dengan 100 mm.

Dari pengujian mortar yang telah dilakukan didapat hasil dan nilai pengujian mortar seperti berikut ini.

Pengujian Mortar Normal

Mortar normal merupakan mortar yang



dijadikan sebagai acuan komposisi campuran dengan proporsi campuran 1:4 antara semen dan pasir, kemudian agregat halusnya diganti dengan abu arang kayu dengan variasi 5% dan 10%.Dari pengujian mortar yang telah dilakukan didapat hasil dan nilai pengujian mortar normal yang dijadikan acuan dengan kuat tekan fc' seperti Tabel 4.10 berikut ini.

Tabel 10. Nilai Kuat Tekan Mortar Normal

	Kode	Umur	Dime	nsi	Luas	Gaya	Kuat	Kuat
No	Bend	(Hari	L	P	Bidan g	Teka	Tekan	Tekan
	a Uji)	(mm)		(mm^2)	n	(N/mm	Rata Rata
				((N)	2)	
			mm)					
1	N7-	7	150	150	22500	1087	4,83	
	01					50		
2	N7-	7	150	150	22500	1012	4,50	4,78
	02					50		
3	N7-	7	150	150	22500	1125	5,00	
	03					00		
4	N14-	14	150	150	22500	1462	6,50	
	01					50		
5	N14-	14	150	150	22500	1387	6,17	6,94
	02					50		
6	N14-	14	150	150	22500	1837	8,17	
	03					50		
7	N28-	28	150	150	22500	1650	7,33	
	01					00		
8	N28-	28	150	150	22500	1575	7,00	7,78
	02					00		

9)	N28-	28	150	150	22500	2025	9,00	
		03					00		

Dari hasil penelitian yang dilakukan didapat nilai kuat tekan rata-rata mortar normal berbentuk silinder untuk setiap umur pengujian. Adapun grafik nilai kuat tekan rata-rata mortar normal dapat kita lihat pada Gambar 3. dibawah ini.

Gambar 3. Grafik Hubungan Kuat Tekan Rata-Rata Mortar Normal Terhadap Umur Mortar

Berdasarkan grafik diatas dapat dilihat bahwa nilai kuat tekan mortar normal rata-rata berdasarkan umur pengujian semakin meningkat.

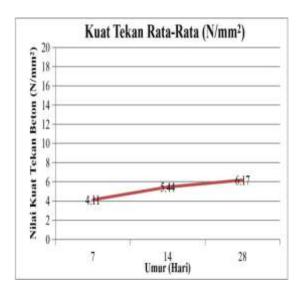
Pengujian Mortar Abu Arang Kayu 5%

Dari pengujian mortar yang telah dilakukan didapat hasil dan nilai pengujian mortar dengan kuat tekan fc' seperti Tabel 11 berikut ini.

Tabel 11. Nilai Kuat Tekan Mortar Variasi 5%

No	Kode	Um	Din	nensi	Luas	Gaya	Kuat	Kuat tekan
	Bend	ur			bidan	tekan	tekan	rata-rata
	a Uji	(har			g	(N)	(N/mm	
		i)			(mm2		2)	
)			
			mm	mm				
1	V10-	7	150	150	2250	82500	3,67	
	01				0			
2	V10-	7	150	150	2250	75000	3,33	3,61
	02				0			
3	V10-	7	150	150	2250	86250	3,83	
	03				0			
4	V10-	14	150	150	2250	112500	5,00	
	01				0			
5	V10-	14	150	150	2250	108750	4,83	5,28
	02				0			
6	V10-	14	150	150	2250	135000	6,00	
	03				0			
7	V10-	28	150	150	2250	127500	5,67	5,94
	01				0			
8	V10-	28	150	150	2250	120000	5,33	
	02				0			
9	V10-	28	150	150	2250	153750	6,83	
	03				0			

Dari hasil penelitian yang dilakukan didapat nilai kuat tekan rata-rata mortar untuk setiap umur pengujian. Adapun grafik nilai kuat tekan rata-rata mortar variasi 5% dapat kita lihat pada Gambar 4. dibawah ini.



Gambar 4. Grafik Nilai Kuat Tekan Rata-Rata Mortar Variasi 5% Terhadap Umur Mortar

Berdasarkan grafik diatas dapat dilihat bahwa nilai kuat tekan mortar variasi 5% rata-rata berdasarkan umur pengujian semakin meningkat.

Tabel.12. Nilai Kuat Tekan Mortar Variasi 10%

Dari hasil penelitian yang dilakukan didapat nilai kuat tekan rata-rata mortar normal berbentuk kubus untuk setiap umur pengujian. Adapun grafik nilai kuat tekan rata-rata mortar normal dapat kita lihat pada Gambar 5. dibawah ini.

Gambar 5. Grafik Hubungan Kuat Tekan Rata-Rata Mortar Varasi 10% Terhadap Umur Mortar

Berdasarkan grafik diatas dapat dilihat bahwa nilai kuat tekan mortar variasi 10% rata-rata berdasarkan umur pengujian semakin meningkat.

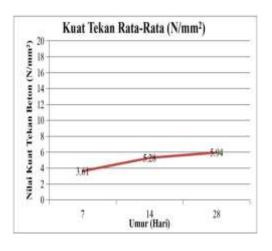
Perbandingan Nilai Kuat Tekan Mortar

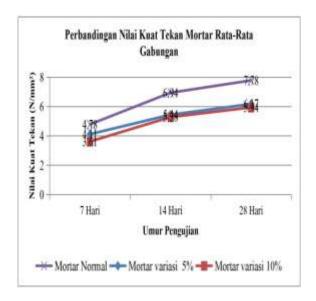
Dari hasil penelitian dan analisis data yang dilakukan maka didapat nilai kuat tekan mortar rata- rata untuk semua campuran mortar pada setiap umur pengujian seperti Tabel 13 berikut ini.

Tabel 13 Nilai Kuat Tekan Rata-Rata Mortar Gabungan

No	Jenis Mortar	Kuat Umur (Mortar Pada	
		7 Hari	14 Hari	28 Hari
1	Mortar normal	4,78	6,94	7,78
2	Mortar variasi 5%	4,11	5,44	6,17
3	Mortar variasi 10%	3,61	5,28	5,94

Adapun grafik nilai kuat tekan mortar untuk semua campuran mortar dapat kita lihat pada Gambar 6 berikut





Gambar 6. Grafik Perbandingan Hubungan Nilai Kuat Tekan Mortar Terhadap Umur Mortar

Pada gambar diatas, diketahui kuat tekan mortar terbesar adalah kuat tekan mortar normal dengan nilai sebesar 7,78 Mpa pada umur 28 hari dan nilai kuat tekan terendah adalah kuat tekan mortar variasi 10% dengan nilai sebesar 5,94 Mpa pada umur 28 hari.

KESIMPULAN

Setelah melakukan penelitian Analisa Penggunaan Abu Arang Kayu Pengganti Sebagian Pasir Terhadap Kuat Tekan Mortar dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

- 1. Pada umur 7 hari nilai kuat tekan mortar normal, variasi 5% dan variasi 10% secara berturut turut sebesar 4,78 Mpa, 4,11 Mpa dan 3,61 MPa.
- 2. Pada umur 14 hari nilai kuat tekan mortar mortar normal, variasi 5% dan variasi 10% secara berturut turut sebesar 6,94 Mpa, 5,44 Mpa dan 5,28 Mpa.
- 3. Pada umur 28 hari nilai kuat tekan mortar mortar normal, variasi 5% dan variasi 10% secara berturut turut sebesar 7,78 Mpa, 6,17 Mpa dan 5,94Mpa.

Berdasarkan nilai kuat tekan mortar rata-rata yang diperoleh maka dapat digambarkan bahwa mortar menggunakan abu arang kayu memiliki pengaruh yang kurang baik terhadap kuat tekan mortar yang dihasilkan. Mortar yang menggunakan abu arang kayu dapat menurunkan nilai kuat tekan mortar dari mortar direncanakan atau mortar normal yang menjadi acuan

DAFTAR FUSTAKA

Antoni dan Nugraha, P. 2007. *Teknologi Beton*. Yogyakarta: C.V Andi Offset. Ahdiansyah. 2013. *Sifat Fisika/Kimia Arang*. Banjarbaru.

Badan Standarisasi Nasional. 2002. SNI 03-6825-2002. Spesifikasi Mortar Untuk Pekerjaan Pasangan. Jakarta. Dewan Standarisasi Nasional.

Badan Standarisasi Nasional. 2004.

15-2049-2004 Semen Portland.

Jakarta: Dewan Standarisasi
Nasional.